

**Grubościomierz lakieru GL-2B Fe&Al
Instrukcja obsługi.**



Przed rozpoczęciem użytkowania zapoznaj się z instrukcją.

W cenie produktu zawarty jest koszt gospodarowania odpadami w wysokości 0,10zł.

Spis treści

1. Specyfikacja.....	3
2. Przygotowanie do pomiaru.....	3
3. Obsługa miernika.....	4
4. Uwagi.....	7
Gwarancja.....	8

1. Specyfikacja

Podstawowe parametry przyrządu:

- pomiar na blachach stalowych, stalowych ocynkowanych,;
- rozdzielczość pomiaru: 10µm;
- zakres pomiaru: 0µm do 1100µm;
- funkcja zerowania;
- podświetlanie LCD;
- intuicyjna obsługa za pomocą 4-pozycyjnego MENU;
- automatyczne wyłączenie miernika dłuższej bezczynności;
- średnica końcówki pomiarowej: 15mm;
- zasilanie: bateria alkaiczna 9V (np. 6LR61) lub akumulator 9V;
- pobór prądu: ok. 50mA.

2. Uwagi ogólne oraz przygotowanie do pomiaru

Grubościomierz lakieru GL-2B służy do pomiaru grubości warstwy lakieru nałożonej na blachę samochodową stalową, stalową ocynkowaną lub aluminiową. Rozdzielczość pomiaru wynosi 10µm. Urządzenie ma wbudowane podświetlanie wyświetlacza, dzięki temu łatwiejsze jest dokonanie pomiaru w ciemniejszych pomieszczeniach (jak np. garaż).

Przed rozpoczęciem pomiarów należy umieścić sprawną baterię w tylnej części obudowy. W tym celu otwieramy klapkę i podłączmy baterię alkaiczną (!) lub akumulator (patrz specyfikacja) do klipsów zaciskowych umieszczonych na kabelku.

UWAGA! Miernik domyślnie ustawiony jest na blachę ocynkowaną i aluminium (Zn/Al), jeżeli pomiar będzie wykonywany na starszych samochodach z blachą nieocynkowaną, należy wybrać materiał „Stal”.

Zerowanie (kalibracja)

Przed rozpoczęciem pomiarów, należy sprawdzić czy miernik jest wyzerowany. W tym celu wybieramy w MENU głównym funkcję „ZERO” i przykładamy miernik do płytki kalibracyjnej (ZIELONA STRONA PŁYTKI). Jeżeli wskazanie wyniesie 0 +/-10um oznacza to, że miernik jest wyzerowany. Jeżeli odchylenie będzie większe niż +/-10um to należy miernik przyłożyć do płytki kalibracyjnej (ZIELONĄ STRONĄ), **począć aż wynik ustabilizuje się** i wcisnąć czerwony przycisk „OK.” (Cały czas miernik musi być przyłożony do płytki). Na wyświetlaczu pojawi się napis „Zapis...” i miernik przejdzie do MENU głównego.

Jeżeli miernik jest wyzerowany to z funkcji „ZERO” można wyjść przyciskając czerwony przycisk. **UWAGA!** Przycisk należy nacisnąć dopiero po pojawieniu się w drugiej linii ciągu znaków „-----”, – w innym wypadku miernik rozkalibruje się i będzie konieczne ponowne zerowanie.

UWAGA! Podczas zerowania, płytka do zerowania powinna leżeć na płaskiej powierzchni niemetalicznej (nie powinno się kłaść płytki np. na karoserii samochodowej, metalowym blacie itp.), nie powinna też być trzymana w dłoni.

Zerowanie należy przeprowadzać np. przy dużych zmianach temperatury otoczenia.

UWAGA !!!

- 1. Bateria powinna być alkaiczna. Zwykła bateria bardzo szybko wyczerpie się.**
- 2. Można zastosować akumulator 9V, który posiada takie samo przyłącze.**
- 3. Nieprawidłowa praca może być spowodowana słabą baterią.**

Pomiaru dokonuje się przykładając czujnik do badanej powierzchni. Czujnik powinien możliwie płasko przylegać. Badana powierzchnia powinna być czysta i gładka – brud i chropowatość powodują dodatkową warstwę mierzoną. Miernik należy trzymać przyłożony do blachy aż wynik ustabilizuje się (czas pomiaru ok. 1-2 sek.). Zaleca się trzymać miernik w dwóch rękach i delikatnie dociskać do blachy – eliminuje to drgania ręki.

3. Obsługa miernika

Miernik wyposażony jest w dwa przyciski, za pomocą których obsługujemy przyrząd:

- czerwony przycisk (OK / MENU): służy do włączenia miernika, zatwierdzania wybranych funkcji z MENU oraz do wychodzenia z funkcji z powrotem do MENU;
- żółty przycisk (WYBÓR FUNKCJI): służy do przełączania funkcji w MENU głównym.

Miernik włączamy przyciskając na chwilę czerwony przycisk. Po wyświetleniu loga firmy oraz nazwy przyrządu, miernik przejdzie do funkcji pomiaru (zakres ocynk/aluminium).

Aby wejść do menu głównego należy przycisnąć czerwony przycisk. Na wyświetlaczu w pierwszej linii będzie wyświetlany napis „*POMIAR” a w drugiej linii „MATER.” oraz stan baterii. Gwiazdka „*” w pierwszej linii sygnalizuje aktualnie zaznaczoną funkcję. Funkcje przełączamy żółtym przyciskiem, są to kolejno:

- POMIAR - powoduje przejście miernika w stan pomiaru;
- MATER. - powoduje przejście miernika do przeglądania zapamiętanych pom.;
- WYLACZ - powoduje wyłączenie miernika;
- ZERO - zerowanie miernika.

W celu zatwierdzenia wybranej funkcji należy wcisnąć czerwony przycisk.

FUNKCJA POMIAR

Po wybraniu tej funkcji na wyświetlaczu w pierwszej linii będzie wyświetlany aktualnie wybrany materiał, np. „Zn/Al” oraz po lewej stronie wskaźnik stanu baterii a w drugiej linii „---um”. Miernik w tym momencie oczekuje na przyłożenie do badanej blachy samochodowej.

^ Zn/Al ----um

Po przyłożeniu sondy do karoserii na wyświetlaczu w drugiej linii przedstawiony zostanie pomiar.

^ Zn/Al 140um

Po przeprowadzeniu pomiarów, należy wyjść do MENU głównego wciskając czerwony przycisk (OK / MENU).

FUNKCJA MATERIAŁ

Po wybraniu tej funkcji, mamy możliwość wyboru materiału, na którym będziemy dokonywać pomiaru:

- Ocynk / Aluminium (Zn/Al);
- Stal (Fe)

Żółtym przyciskiem przełączamy kolejno rodzaj blachy, natomiast czerwonym zatwierdzamy wybór.

FUNKCJA WYŁĄCZ

Po zatwierdzeniu czerwonym przyciskiem tej funkcji, miernik wyłączy się.

FUNKCJA ZERO [Zerowanie (kalibracja)]

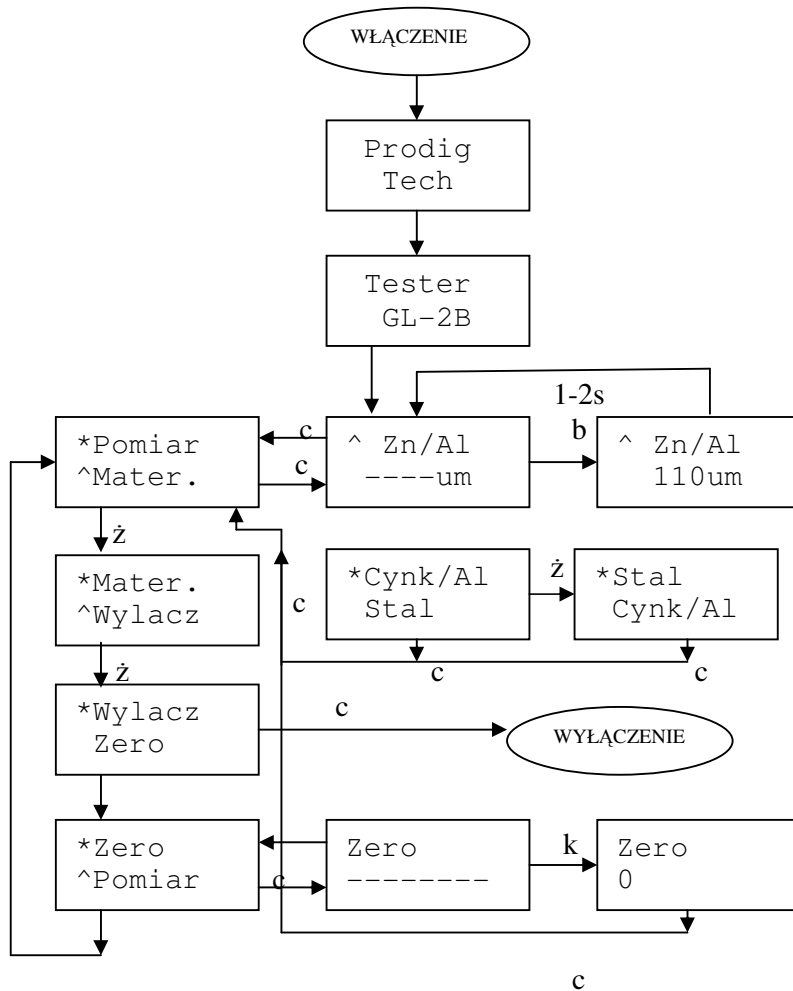
Przed rozpoczęciem pomiarów, należy sprawdzić czy miernik jest wyzerowany. W tym celu wybieramy w MENU głównym funkcję „ZERO” i przykładamy miernik do płytki kalibracyjnej. Jeżeli wskazanie wyniesie 0 +/-10um oznacza to, że miernik jest wyzerowany. Jeżeli odchylenie będzie większe niż +/-10um to należy miernik przyłożyć do płytki kalibracyjnej, poczekać aż wynik ustabilizuje się i wcisnąć czerwony przycisk (OK). Na wyświetlaczu pojawi się napis „Zapis...” i miernik przejdzie do MENU głównego.

Jeżeli miernik jest wyzerowany to z funkcji „ZERO” można wyjść przyciskając czerwony przycisk. UWAGA! Przycisk należy nacisnąć dopiero po pojawieniu się w drugiej linii ciągu znaków „-----”, – w innym wypadku miernik rozkalibruje się i będzie konieczne ponowne zerowanie.

UWAGA! Podczas zerowania, płytka do zerowania powinna leżeć na płaskiej powierzchni niemetalicznej (nie powinno się kłaść płytki np. na karoserii samochodowej, metalowym blacie itp.), nie powinna też być trzymana w dłoni.

Zerowanie należy przeprowadzać np. przy dużych zmianach temperatury otoczenia.

Poniżej przedstawiono algorytm obsługi miernika.



LEGENDA:

- „c” – czerwony przycisk;
- „ż” – żółty przycisk;
- „b” – przyłożenie czujnika do blachy samochodowej;
- „k” – przyłożenie do płytki kalibracyjnej;

4. Uwagi

UWAGA! Urządzenie posiada „menu serwisowe”. Wejście do niego jest utrudnione, jednak gdy nastąpi, **NIE NALEŻY** naciskać żadnych przycisków. **NALEŻY wyciągnąć baterie i włożyć ją ponownie.** NACIŚNIĘCIE PRZYCISKU W MENU SERWISOWYM USZKODZI USTAWIENIA FABRYCZNE KALIBRACJI !!!

„Menu serwisowe” można poznać po tym, że wyświetlaczu pojawi się w pierwszej linii „Rozn” a drugiej linii liczba x-cyfrowa . **W tym momencie NALEŻY WYCIAGNĄĆ BATERIE !!!**

UWAGA !!!

- 1. Procesu zmiany parametrów w menu serwisowym nie da się cofnąć !**
- 2. Serwis może przywrócić ustawienia fabryczne.**

Prodig Tech
Arkadiusz Berliński
ul. Kublinów 5
34-312 Międzybrodzie Bialskie
Tel.: 0501897914, 0334880454
arek@prodig-tech.pl
www.prodig-tech.pl



Jeżeli urządzenie oznakowane jest tym znakiem, oznacza to, że nie wolno wyrzucać go razem z innymi odpadami domowymi. Należy oddać go do punktu odbioru zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu. Pozbywając się zużytego sprzętu w sposób prawidłowy, przyczyniasz się do eliminowania zagrożenia dla środowiska i ludzkiego zdrowia. Recykling zużytych materiałów chroni zasoby środowiska. Więcej informacji na temat recyklingu można uzyskać od władz lokalnych, w firmie wywożącej odpady lub od sprzedawcy.